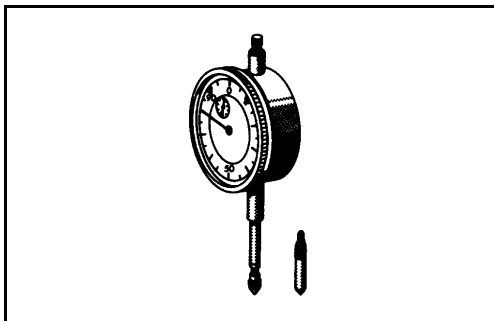




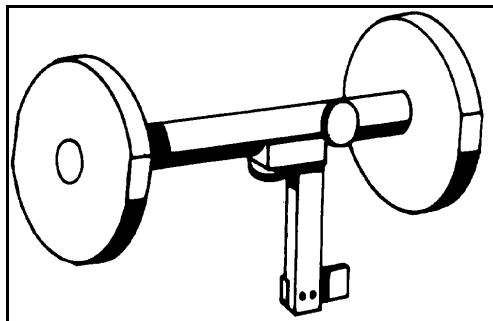
AR35.30-B-0458-01C.fm	Determinar la medida básica de montaje del piñón de ataque		
-----------------------	--	--	--

## Valores de comprobación del diferencial, corona y piñón de ataque

Número	Denominación			Ejes 740
BE35.31-B-1002-03A	Piñón de ataque --Profundidad básica del piñón de ataque	i=29/15	mm	103
		i=29/17	mm	103
		i=27/18	mm	103
		i=28/21	mm	103
		i=29/24	mm	106
		i=26/24	mm	106
		i=29/25	mm	106
	--Espesor de las arandelas de compensación		mm	0,10 0,15 0,20 0,35 0,50 1,00 1,50



001 589 53 21 00

**Reloj comparador**

98 350 589 00 21 00

**Dispositivo de reglaje**

**i** Cada conjunto de corona y piñón de ataque posee medidas de montaje para obtener un contacto perfecto entre los dientes. Debido a la tolerancia de fabricación, la medida diverge generalmente de la medida básica patrón. Esta divergencia se encuentra grabada en la cara oblicua de la corona, podrá ser positiva o negativa con relación a la medida básica patrón.

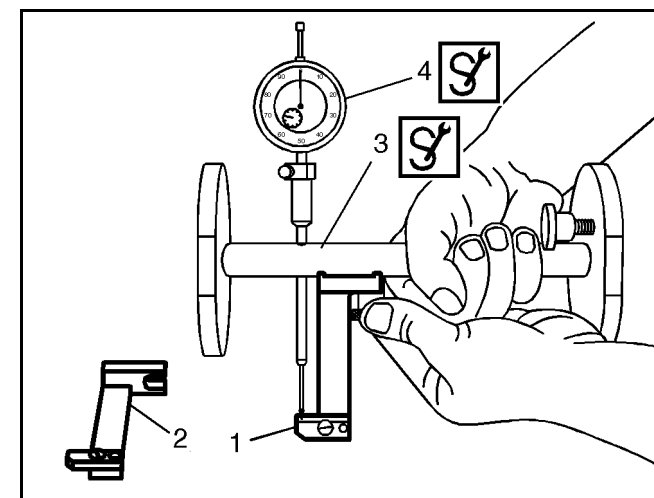
Se tiene::

G = Medida básica

G1=Medida negativa

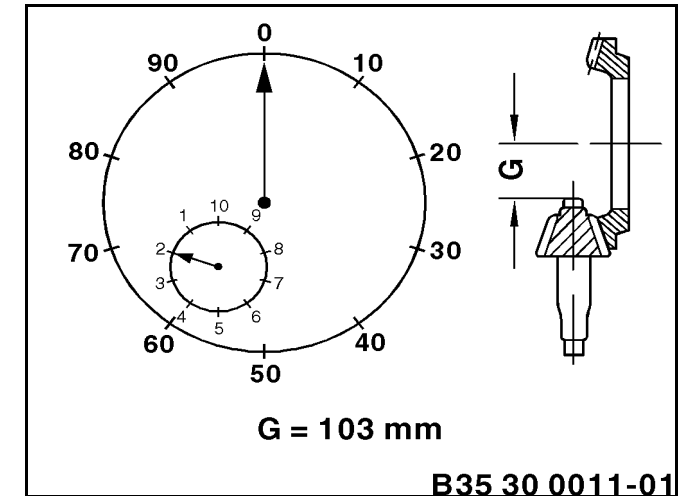
G2=Medida positiva

- 1 Montar el reloj comparador con el prolongador (4) en el dispositivo de reglaje (3) si fijarlo.
- 2 Fijar en el dispositivo de reglaje (3), el patrón correspondiente (1) o (2) y ajustar la escala del comparador con precarga de 2mm.
  - (1) Patrón para 103 mm
  - (2) Patrón para 106 mm




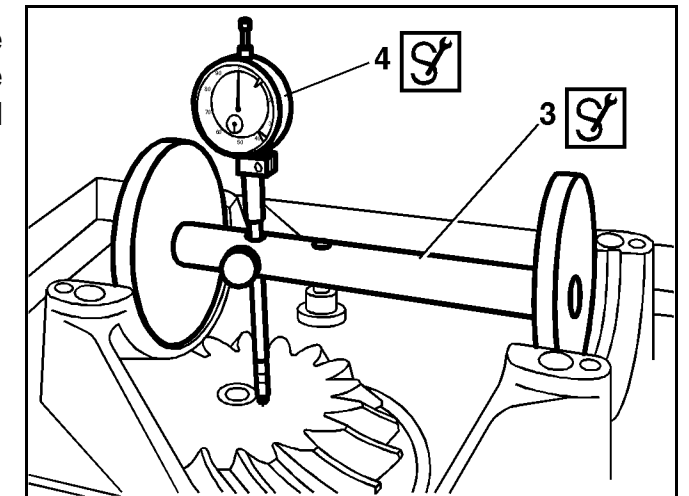
B35.30-0012-01

Ejemplo:  $G=103$  mm - Medida básica del piñón de ataque



B35.30-0011-01

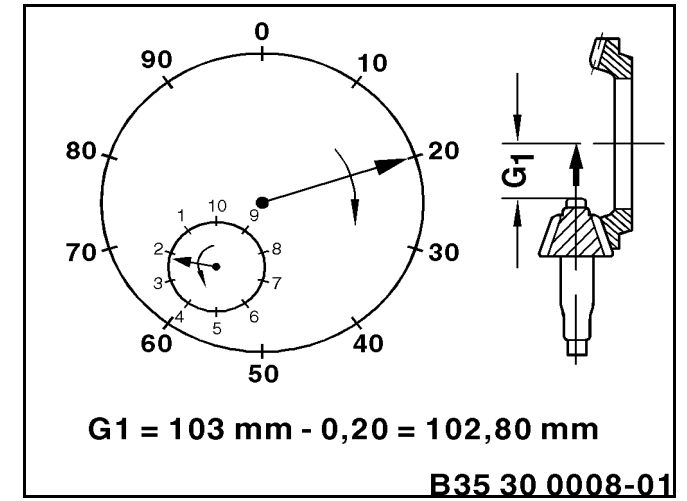
- 3 Montar el  dispositivo de reglaje en los cojinetes del cárter del portadiferencial de forma que el palpador esté en ángulo recto en la superficie frontal del piñón de ataque. Girar radialmente el dispositivo (para un lado y para el otro) hasta encontrar el punto donde la escala del comparador indicará el menor punto.
- 4 Verificar la medida básica, observando la divergencia del valor indicado en la corona.



B35.30-0007-01

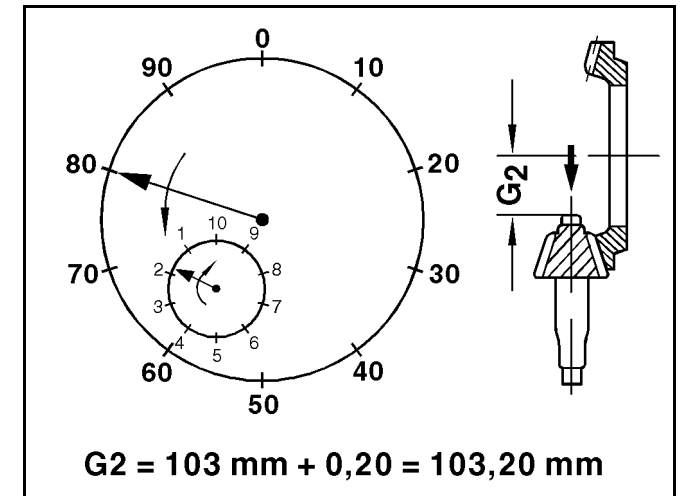


Ejemplo :  $G1 = 103 \text{ mm} - 0,20 = 102,80 \text{ mm}$  (medida negativa)



B35.30-0008-01

Ejemplo :  $G2 = 103 \text{ mm} + 0,20 = 103,20$  (medida positiva)



B35.30-0009-01