



AR35.30-B-0470-03B.fm	Determinar el espesor de las arandelas del piñón de ataque	Eixo traseiro 740.8	
-----------------------	--	---------------------	--

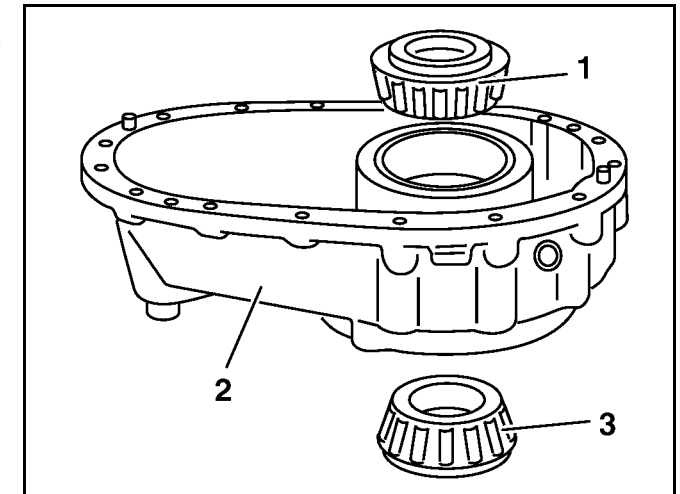
EIXO TRASEIRO 740.8H, 740.8S, 740.8M, 740.8D, 740.8E, 740.8F, 740.8G, 740.8H

Valores de comprobación del diferencial, momento de fricción

Número	Denominación			Ejes 740
BE35.31-B-1002-02A	Espesor de las arandelas de compensación --Incrementos de 0,1 mm	Mínimo	mm	4,1
		Máximo	mm	4,2
	--Incrementos de 0,05 mm	Mínimo	mm	4,3
		Máximo	mm	5,1

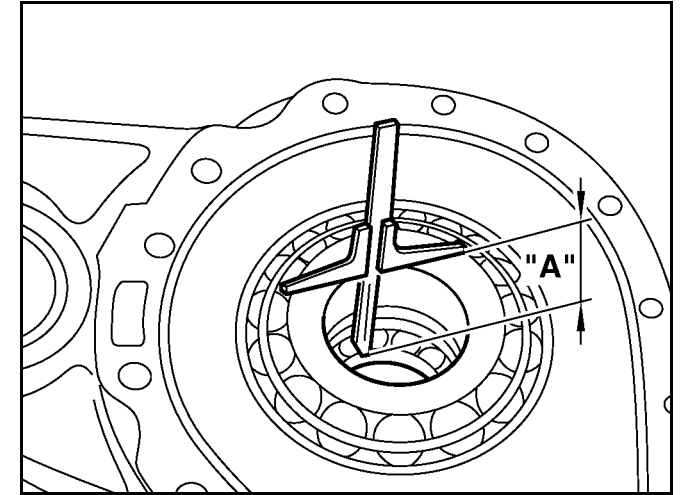
i El espesor de las arandelas de compensación determina el momento de fricción (precarga) de los rodamientos de rodillos cónicos del piñón de ataque.

- 1 Colocar los rodamientos de rodillos cónicos (1) y (3) en la caja de ruedas dentadas para el eje trasero (2), en sus respectivos alojamientos.



B35.30-0021-01

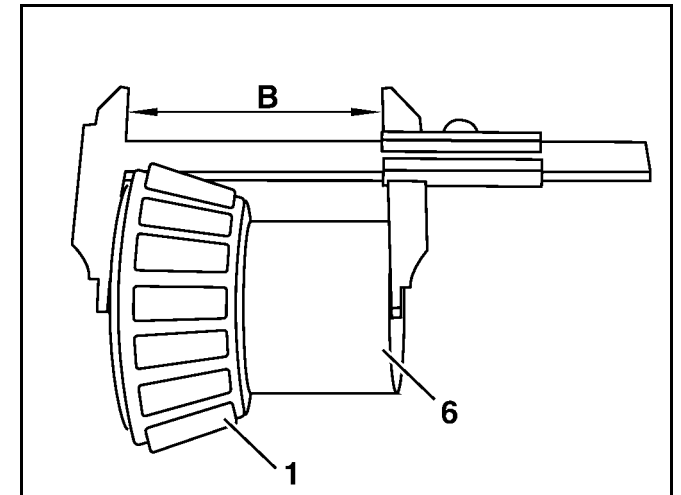
- 2 Medir la distancia "A" entre ambas pistas y anotar la medida.



B35.30-0022-01

Con corona de 300 mm

- 4.1 Medir y anotar la medida "B" entre la cara del rodamiento de rodillos cónicos (1) y la cara exterior del buje (6).



B35.30-0029-01

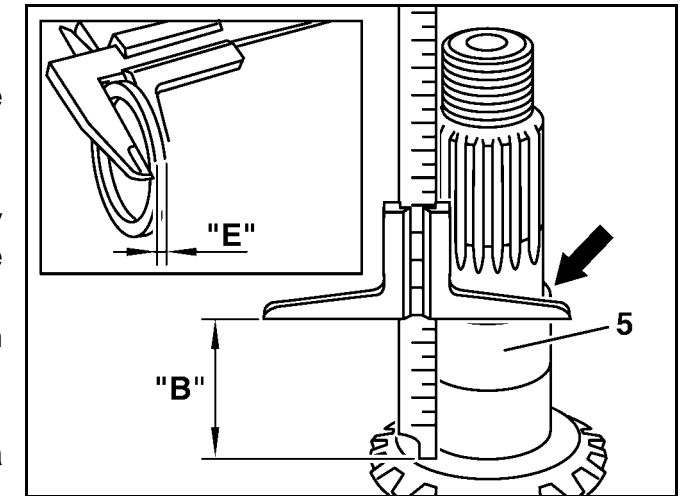
Con corona de 233 mm

4.2 Medir y anotar la medida "B" entre el collar del árbol indicado por la flecha y la superficie de apoyo del rodamiento en el piñón de ataque (5).

5 Calcular la medida "E", espesor de las arandelas de compensación para coronas de 233 mm y 300 mm. Medidas disponibles de las arandelas 4,1; 4,2 y 4,3 a 5,10 mm con incrementos de 0,05 mm.

i La medida "E" es el resultado de la operación (A-B) y proporciona un ajuste sin juego, sin momento de fricción.

i Para obtener el momento de fricción prescrito de los rodamientos del piñón de ataque, seleccionar una arandela de compensación 0,10 mm menor que el espesor obtenido en la operación (A-B).



B35.30-0019-01