

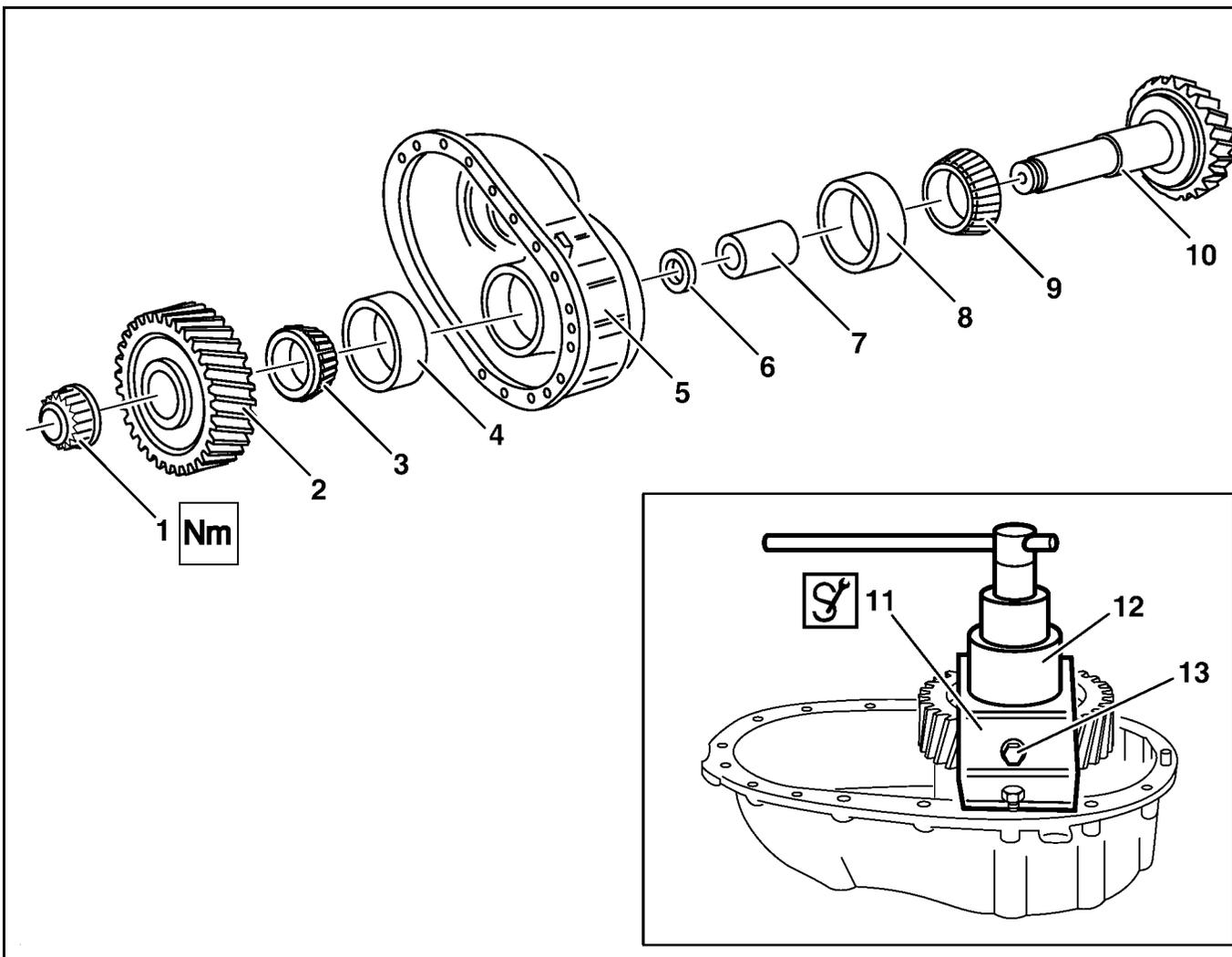
AR35.30-B-0470B.fm

Desarmar y armar el alojamiento con el piñón de ataque

25.03.97

EJE TRASERO 740.804, 740.835, 740.800, 740.832, 740.836, 740.696, 740.899

- 1 Tuerca con collar (arandela integrada)
- 2 Rueda dentada de accionamiento del piñón de ataque
- 3 Rodamiento de rodillos cónicos
- 4 Pista del rodamiento
- 5 Alojamiento del conjunto compensador
- 6 Arandela compensadora
- 7 Buje distanciador
- 8 Pista del rodamiento
- 9 Rodamiento de rodillos cónicos
- 10 Piñón de ataque
- 11 Dispositivo de sujeción
- 12 Manguito
- 13 Tornillo del dispositivo



B35.30-0030-06



Desarmar



1	Desmontar el alojamiento con el piñón de ataque del cárter del eje trasero.		AR35.30-B-0471A
2	Desmontar el piñón de ataque (10) de la rueda dentada de accionamiento (2).		395 589 01 63 00
3	Desmontar del alojamiento del conjunto compensador (5), el piñón de ataque (10).	Utilizar un martillo de plástico.	
4	Desmontar del alojamiento del conjunto compensador (5), el rodamiento de rodillos cónicos (3).		
5	Desmontar del piñón de ataque (10), la arandela compensadora (6) y el buje distanciador (7).		
6	Desmontar del piñón de ataque (10), el rodamiento de rodillos cónicos(9).	Para rodamiento SKF con 18 rolletes. 98 350 589 05 35 00 Para rodamiento FAG con 15 rolletes. 98 350 589 06 35 00 Para rodamiento TIMKEN con 15 rolletes. 98 350 589 07 35 00 Para rodamiento FAG con 17 rolletes. 98 350 589 08 35 00	
7	Desmontar del alojamiento del conjunto compensador (5), las pistas de los rodamientos (4) y (8).)		000 589 16 33 00
	Armar		
8	Montar en el alojamiento del conjunto compensador, la pista del rodamiento (8).		98 345 589 14 15 00



9	Montar en la caja de ruedas dentadas, la pista del rodamiento (4).		321 589 05 15 00
10	Determinar el espesor de las arandelas del piñón de ataque.		AR35.30-B-0470-03B BE35.31-B-1002-02A
11	Montar el rodamiento de rodillos cónicos (9) en el piñón de ataque (10), hasta el tope.	 Calentar el rodamiento a aproximadamente 80°C. El calentamiento no deberá ser realizado con llama directa.	
12	Montar el buje distanciador (7) y la arandela o arandelas compensadoras (6) en el piñón de ataque (10).		
13	Montar el piñón de ataque (10) en el alojamiento del conjunto compensador (5).		
14	Montar el rodamiento de rodillos cónicos (3) en el piñón de ataque (10), hasta el tope.	 Calentar el rodamiento a aproximadamente 80°C. El calentamiento no deberá ser realizado con llama directa.	
15	Montar la rueda dentada de accionamiento del piñón de ataque (2) en la extremidad del mismo.	 Calentar el rodamiento a aproximadamente 80°C. El calentamiento no deberá ser realizado con llama directa.  Lubricar levemente el entalle del piñón de ataque. Utilizar nuevas tuercas con collar. 	BR00.45-B-1003-06A BA35.30-B-1001-06A
16	Medir el momento de fricción de los rodamientos del piñón de ataque.		AR35.30-B-0470-04B



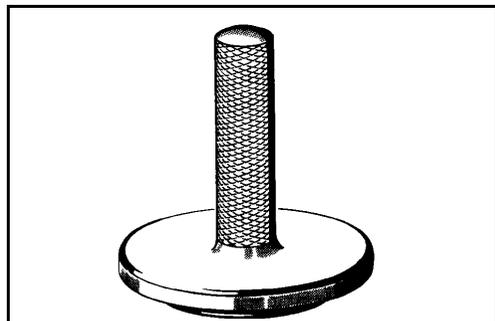
			BE35.31-B-1001-02A
17	Montar el alojamiento con el piñón de ataque en el cárter del eje.		AR35.30-B-0471A

Valores de comprobación del diferencial, momento de fricción

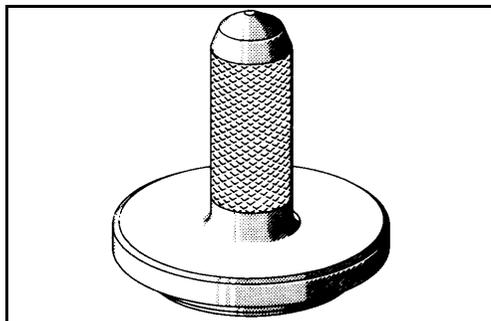
Número	Denominación			Ejes 740
BE35.31-B-1001-02A	Precarga (momento de fricción) de los rodamientos del piñón de ataque		Nm	2,3
BE35.31-B-1002-02A	Espesor de las arandelas compensadoras --Incrementos de 0,1 mm	Mínima	mm	4,1
		Máxima	mm	4,2
	--Incrementos de 0,05 mm	Mínima	mm	4,3
		Máxima	mm	5,1

Nm Piñón de ataque

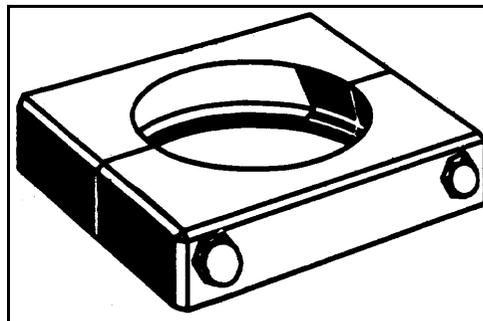
Número	Denominación			Ejes 740.8
BA35.30-B-1001-06A	Tuerca de sujeción de la rueda dentada de accionamiento del piñón de ataque	M40 - Hexagonal	Nm	-
		M40 - Dodecagonal	Nm	-
		M55	Nm	800-900



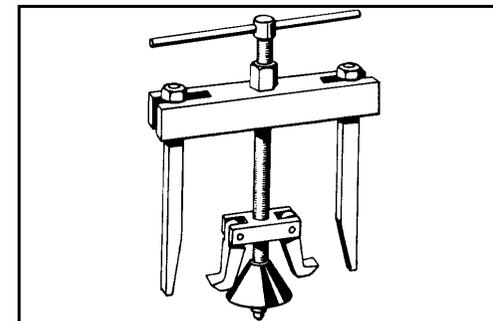
98 345 589 14 15 00

Mandrill

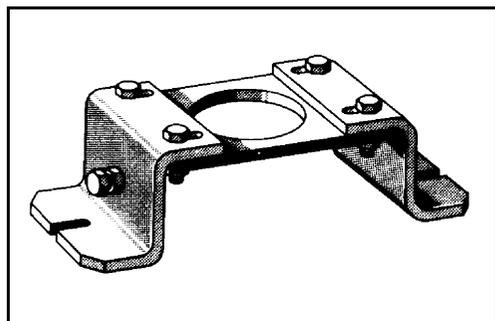
321 589 05 15 00

Mandrill

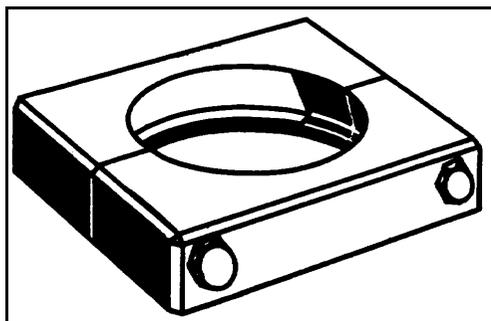
98 350 589 05 35 00

Extractor

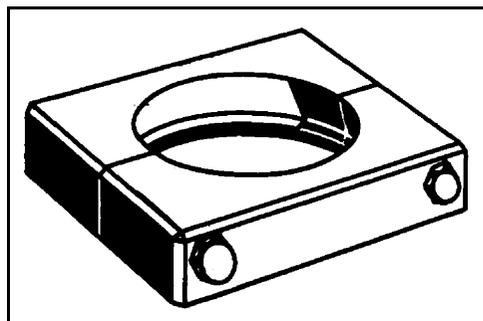
000 589 16 33 00

Extractor

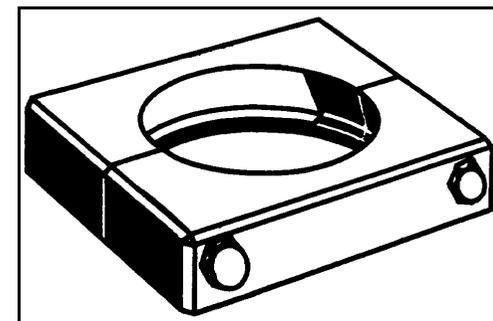
395 589 01 63 00

Dispositivo de sujeción

98 350 589 06 35 00

Extractor

98 350 589 07 35 00

Extractor

98 350 589 08 35 00

*Extractor***Grasas y lubricantes**

Número	Denominación	Número de pedido
BR00.45-B-1003-06A	Grasa conforme DBL 6804 - Clase 267.0	Ver IS Lubricantes